



Maschinenliste

CNC Fräsbearbeitung:

- 1 x CNC 5-Achsbearbeitungszentrum DMU Verfahrwege X Y Z 700 x 500 x 500
- 1 x CNC 5-Achsbearbeitungszentrum Hermle Verfahrwege X Y Z 500 x 500 x 500

- 1 x CNC 3-Achsbearbeitungszentrum (Portal) KMC Verfahrwege X Y Z 2230x1700x850

- 1 x CNC 3-Achsbearbeitungszentrum Hurco Verfahrwege X Y Z 1060 x 600 x 600
- 1 x CNC 3-Achsbearbeitungszentrum Hurco Verfahrwege X Y Z 730 x 460 x 610
- 1 x CNC 3-Achsbearbeitungszentrum Hurco Verfahrwege X Y Z 660 x 350 x 450
- 1 x CNC 3-Achsbearbeitungszentrum Hurco Verfahrwege X Y Z 610 x 510 x 610

- 1 x CNC 3-Achs HSC Bearbeitungszentrum Portatec Verfahrwege 1500 x 3000 x 200
- 1 x CNC 3-Achs HSC Bearbeitungszentrum Datron Verfahrwege 1600 x 2500 x 200
- 1 x CNC 3-Achs HSC Bearbeitungszentrum Datron Verfahrwege 1020 x 720 x 240

CNC Drehbearbeitung:

- 1 x CNC Drehbearbeitungszentrum Mazak mit angetriebenen Werkzeugen
Y – Achse Bearbeitungsdurchmesser 380mm, Bearbeitungslänge 1500 mm
- 1 x CNC Drehbearbeitungszentrum Mazak mit angetriebenen Werkzeugen
Bearbeitungsdurchmesser 230mm, Bearbeitungslänge 305 mm

Manuelle Schleifbearbeitung:

- 1 x Flaschschleifmaschine Jung Verfahrwege 500 x 180 mm

Manuelle Fräsbearbeitung:

- 2 x Fräsmaschine Deckel FP1

Manuelle Drehbearbeitung:

- 2 x Leit- und Zugspindeldrehmaschine Weiler

Manuelle Bohrbearbeitung:

- 1 x Radialbohrmaschine Voest
- 2 x Bohrmaschine Alzmetall



Manuelle Blechbearbeitung:

- 1 x Blechschere 2000 mm
- 1 x Schwenkbiegemaschine 2000 mm
- 1 x Klavierabkantbank 1000 mm
- 1 x Ausklinkmaschine
- 1 x Entgratmaschine

Sägen:

- 1 x Kappsäge für Aluminiumprofile
- 1 x Kappsäge für Stahlprofile
- 1 x Bandsäge mit automatischem Teilevorschub horizontal
- 1 x Bandsäge vertikal
- 2 x Bügelsäge

Oberflächenveredelung:

- 1 x Strahlkabine für Aluminium
- 1 x Strahlkabine für rostfreie Stähle
- 1 x Kaltbrünieranlage

Schweißgeräte:

- 2 x Wig
- 2 x Schutzgas

Wärmebehandlung:

- 1 x Härteofen Größe 350 x 250 x 100 mm

Sonstige Maschinen:

- Messmaschine Zeiss C 400
- Gewindeschneidmaschine pneumatisch
- Lochstanzmaschine pneumatisch
- Werkzeugschrumpfvorrichtung
- Bandschleifmaschine
- Schleifbock
- Entgratmaschine
- Bohrerschleifmaschine

Erodierbearbeitung:

für die Erodierbearbeitung haben wir feste und sehr leistungsfähige Partner „um die Ecke“ hier vergeben wir momentan ca. 80 Arbeitsstunden im Monat.

Rundschleifen:

dito

Oberflächenbeschichtungen:

dito

Wärmebearbeitung / Härten:

dito

Lasern / Kanten:

für die Laserbearbeitung erstellen wir fertigungsgerechte CAD-Daten, damit unsere externen Bearbeiter schnell und fehlerfrei arbeiten können.

Weitere externe Bearbeitungsmöglichkeiten:

Herstellung großer Fräs- und Drehteile, Räumen, Tieflochbohren, ect.